

## U-9100B

### Cationic Photocurable Resin

#### 阳离子杂化 UV 树脂

#### INTRODUCTION

U-9100B 树脂属于阳离子与自由基杂化体系 UV 树脂，极低粘度，固化速度比 9210 更快，特别适合用于小于 5um 以下涂层固化。高柔韧性，户外耐候性优异，极低成膜厚度条件下能提供优异的耐水及耐化学品侵蚀性。在 400–600mJ 能量下能够充分固化。与硫鎓盐及碘鎓盐阳离子光引发剂混合后应用于薄膜印刷涂料，油墨，要求极低收缩及高折光率的特殊胶黏剂，3D 打印成型等领域有很好的效果。

#### TYPICAL VALUES

Tg(°C)	25
MW(GPC)	650
Elongation at Break%	65
Colour, Gardner	1
Acid value, mg KOH/g	max. 2
Viscosity at 25°C, mPa.s	550
Specific Gravity	1.05
Effective content	100%

#### APPLICATION

**UV 胶黏剂:** U-9100B 做为主体树脂应用于 UV 光学胶，电子封装胶，能提供优异的粘接性能，绝缘性、耐电弧。低粘度、流动性好、高折光率及耐湿热性好、耐老化，不黄变。

**UV 涂料:** 低膜厚高性能，适用于光纤涂层。薄膜处理、低粘度无溶剂喷涂、加硬，疏水、疏油等特殊涂料载体树脂。

**3D 打印:** SLA 工业级 3D 打印主体树脂，收缩率低，成型精度高，不黄变，适用于 355nm 激光光源。25–100um 膜厚，低曝光量快速固化，成型模量具有类 ABS 塑料特性。

#### INTERMISCELLIBILITY

**单体:** 推荐搭配 UM-440 单体降低粘度，不会损失固化速度。超高成型厚度时建议添加 VM-3510 或 VM-3520 乙烯基醚单体可以促进深层交联固化。

**溶剂:** 各类常规有机溶剂相溶。

**聚合物:** 能和 Ultramodern 系列阳离子树脂完全相溶，按照应用要求搭配调整配方。

同类型对比：

特性	9100A	9100B	9210	9310
粘度	1	2	3	5
硬度	8	7	7	5
附着力	3	5	6	9
柔韧性	2	9	7	5
固化速度	9	8	6	5

对应比例：1 最低---10 最高